



Преимущества сварочных материалов Magmaweld



Качественное сырьё и материалы

- Минералы и металлические порошки, используемые в формулах электродов, порошковых проволок и флюсов, закупаются в соответствии со строгими спецификациями и международными стандартами со всего мира.
- Каждый номер партии сырья контролируется в наших современных лабораториях химии, физики и металлургии. Это очень важный фактор для равномерного покрытия, низкого разбрызгивания при сварке и стабильности качества.
- Обеспечение качества сырья является очень важной основой для равномерного покрытия, низкого разбрызгивания при сварке, высоких механических свойств и стабильности качества продукции.
- Высокие требования качества спецификаций (особенно для минимизации вредных примесей) для широкого спектра минералов, ферросплавов, органических материалов и связующих веществ.
- Широкий выбор поставщиков со всего мира.
- Современное и точное аналитическое оборудование для физико-химического и металлургического анализа.
- 100% контроль качества каждой партии товара



Современная технология производства

- Химические, физические и механические свойства катанки и полосы контролируются современными спектрометрами, физическими и механическими испытательными приборами.
- осуществляется 100% контроль качества в каждой партии товара, а также в составе каждого мотка.
- Хотя поставщики уже предоставляют сертификаты испытаний, перекрёстная проверка, проведенная заводом, обеспечивает проверку качества продукции с высокой стабильностью.
- Линии производства электродов и флюсов Magmaweld базируются на основе технологии производства Oerlikon.
- Линии по производству сплошной и порошковой проволоки были установлены и разработаны в соответствии с европейской технологией производства проволоки.
- Производственные линии Magmaweld автоматизированы и компьютеризированы с помощью систем сбора данных в реальном времени.
- Параметры процесса контролируются и мониторятся в режиме реального времени для улучшения качества и профилактического обслуживания. (Индустрия 4.0)
- Производственные процессы Magmaweld постоянно совершенствуются благодаря философии Бережливое производство, TPM, 6 Сигма, MIS философией.
- Высокоточное и качественное обслуживаемое производственное оборудование
- Стандартные рабочие процедуры (СОП) с точными производственными инструкциями
- Компьютеризированная система дозирования
- Опытные операторы
- Статистические процессы контроля и анализа
- Мониторинг в режиме реального времени критических параметров для улучшения качества и профилактического обслуживания. (Индустрия 4.0)
- Система непрерывного совершенствования качества Magmaweld



Наилучшая катанка и полоса

- Химические, физические и механические свойства катанки и полосы контролируются современными спектрометрами, физическими и механическими испытательными приборами,
- осуществляется 100% контроль качества в каждой партии товара, а также в составе каждого мотка.
- Хотя поставщики уже предоставляют сертификаты испытаний, перекрёстная проверка, проведенная заводом, обеспечивает проверку качества продукции с высокой стабильностью.



Идеальные формулы электродов, флюсов и порошковой проволоки

- Формулы продуктов и производственных процессов Magmaweld разрабатываются в соответствии с ожиданиями клиентов и требованиями к материалам.
- Опытная команда маркетологов и разработчиков собирает отзывы тысячи клиентов, оценивает и использует их для разработки высоко востребованных продуктов с использованием современных лабораторий, оборудования и прототипов образцов.
- Разработанные формулы точно производятся в сухих и мокрых смесителях, чтобы получить точный правильный состав.
- Высокоточное производство сухих и влажных смесей каждой формулы осуществляется большими партиями в компьютеризированной системе дозирования.
- Широкий диапазон продукции для сварки различных типов стали
- Клиенто ориентированная формула улучшения и развития
- Современные лаборатории прототипов НИОКР
- Эффективные полевые испытания перед массовым производством новых конструкций



Совершенные сварочные и технологические характеристики сварочных материалов

1. Лёгкий поджиг касанием сварочного электрода
2. Лёгкий повторный поджиг электрода
3. Стабильная и плавная дуга
4. Сварка без разбрызгивания
5. Более длинные сварочные швы
6. Высокие скорости осаждения шлака
7. Лёгкое удаление шлака
8. Сварочные швы без образования пор
9. Устойчивость к трещинам
10. Высокие механические свойства металла шва
11. Нет дефектов сварки
12. Высокая коррозионная стойкость в нержавеющих сталях
13. Высокая стойкость к вибрациям и погодным условиям
14. Стабильность и однородность в каждой партии продукции.
15. Удобная упаковка для пользователя
16. Хорошая ударная вязкость при низких температурах эксплуатации
17. Низкий уровень диффузионного водорода
18. Маленькое выделение сварочного дыма



Наилучшие физические характеристики сварочных материалов

1. Равномерное и гладкое электродное покрытие
2. Сильное и прочное покрытие электрода
3. Равномерная толщина покрытия электрода, (без эксцентриситета)
4. Превосходная подготовка торца электрода для лёгкого поджига
5. Чистая поверхность проволоки
6. Ровное покрытие проволоки
7. Отличное качество подачи проволоки
8. Точно намотанные катушки рядной намотки
9. Однородный состав частиц флюса
10. Хорошо перерабатываемый флюс
11. Равномерно распределяемые гранулы флюса
12. Прочная упаковка в каждом типе продукта
13. Наличие различной упаковки: коробка, катушки, бочки, мешки.
14. Удобная для потребителя продукция и упаковка



Современные процессы прикладного управления

Управление процессами, а не иерархическое управление обеспечивает более быстрое реагирование на потребности клиентов. Все корпоративные процессы, включая CRM, выполняются на базе данных Oracle.