



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Oerlikon Kaynak
Elektrodlari ve San. A.S.
Organize Sanayi Bölgesi 2.Kisim
45030 MANISA
TÜRKEI

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.178.04
Markenbezeichnung:	FCW 11	Geltungsdauer:	31.03.2023
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 42 2 P C 1 DIN EN ISO 17632-A-T 42 2 P M 1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1,M20,M21:</u> 1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	136
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,2 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 08.04.2020


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3